



POUR L'EXCAVATION DANS LA ROCHE

Système de fouille avec réducteurs à volant pour la libération d'énergie dans le creusement on roche

Cabine soulevable pour une meilleure visibilité

Largeur de transport uniquement de 2500 mm

Modèle conforme aux normes CE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Poids 39000 kg

Longueur en phase de transport avec soc pour nettoyage de fond de fouille

avec bras de 1840 mm (6'),
10150 mm (33,3')
avec bras de 2440 mm (8'),
10870 mm (35,7')
avec bras de 3050 mm (10'),
11580 mm (38')
avec bras de 3660 mm (12'),
12290 mm (40,3')

Largeur en phase de transport 2500 mm
avec patins de 560 mm

Hauteur en phase de transport 3250 mm
avec cabine

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

Contrôle de fouille automatique adaptant la vitesse d'entraînement des chenilles au type de terrain, en fonction de la pression sur les moteurs de fouille

Stabilisateurs hydrauliques automatiques avec nettoyeurs de fond de fouille latéraux

Bouchons, compartiments et carter batterie avec serrures de sécurité

Réservoir d'huile hydraulique et réservoir de carburant pressurisés

Réducteurs à volant du système de fouille en mesure de libérer des pointes de puissance allant jusqu'à sextupler la puissance nominale

Régulation hydraulique de la chaîne de fouille

EN OPTION

Transporteur rabattable à commande hydraulique

Soc hydraulique pour nettoyage de fond de fouille

Contrepoids (exigés pour des bras de 3050 mm et 3650 mm de long et 910 mm de large)

Système de contrôle profondeur avec laser



MOTEUR

Modèle Caterpillar C12 Turbocharged Aftercooled

Nombre de cylindres 6 en ligne

Régime maximum de tours à vide 2130 trs/mn

Puissance maximum 317kW@2100 trs/mn

Refroidissement à eau

Filtre de l'air

à sec à 2 étages avec pré-filtre à éjecteur

Filtre de gazole primaire et secondaire

Installation électrique 12V/24V

Capacité du réservoir de carburant 1060 litres

Consommation de carburant à pleine charge 75,6 litres/h

Autonomie de fonctionnement à pleine charge 14 heures environ

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Type pression et débit compensé (capteur de charge)

Débit maximum de la pompe 170 litres/mn

Régulation de la pression 172 bars

Capacité du réservoir d'huile hydraulique 380 litres

Type huile hydraulique ATF type F

TRANSMISSION AUX CHENILLES

Réducteurs hélicoïdaux et double transmission hydrostatique avec possibilité de rotation antagoniste complète

Commande du braquage et de la direction à levier unique

Vitesse avant-arrière variable à deux vitesses

grande vitesse 0-4,5 km/h

petite vitesse 0-2 km/h

Frein intégral et de service dans bain d'huile à relâchement hydraulique

TRANSPORTEUR TRANSVERSAL

Description réversibilité et translation

Vitesse tapis variable 0-230 m/mn

Largeur tapis transporteur 760 mm

Longueur transporteur 3960 mm

Hauteur de déchargement 1230-1710 mm

Direction de déchargement droite ou gauche

CHENILLES

Longueur totale de la chenille 3430 mm

Type de patin

à côte simple, double ou triple

Chaîne chenilles type Caterpillar D5

Largeur des patins 560 mm

Pas de la chaîne des chenilles 175 mm

TRANSMISSION SYSTÈME DE FOUILLE

Hydrostatique 2 pompes et 2 moteurs en mesure de transmettre toute la puissance du moteur

Vitesse chaîne de fouille infiniment variable 0-213 m/mn

Profondeur de fouille 1830, 2440, 3050, 3660 mm

Largeur de fouille 410-510 mm avec chaîne simple 660-915 mm avec chaîne double

Diamètre roue arrière 1016 mm

Dents de fouille diamètre de la tige 25 mm, élément d'insertion n carbure et système de fixation avec clip interne ou externe

En option

Chaîne de fouille Caterpillar D6, Galets de glissement pour chaîne de fouille, Crible hydraulique, Transporteur pour chargement sur camion

OPTIONS

Jeu de phares de travail: 24V pour usage de nuit

Dents de fouille avec tige de 38 mm

* Caterpillar et Cat sont des marques déposées de Caterpillar Inc

* Tesmec se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits sans communications ou obligations

