



POUR L'EXCAVATION DANS LA ROCHE

Système de fouille avec double réducteur à volant. Hydraulique avec vitesses différentes de la chaîne de fouille en transmettant la puissance maximum à toutes les vitesses

Cabine soulevable pour une meilleure visibilité

Machine démontable pour le transport

Modèle conforme aux normes CE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Poids 115000 kg

Poids de la configuration maximum
125000 kg

Longueur en phase de transport
avec bras de 6100 mm (20'),
18130 mm (59,5')

Largeur en phase de transport
3660 mm avec chenilles de 762 mm

En option
3500 mm avec chenilles de 762 mm

Hauteur 4040 mm

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

Contrôle de fouille automatique adaptant la vitesse d'entraînement des chenilles au type du terrain, en fonction de la pression sur les moteurs hydrauliques

Cabine pressurisée avec climatisation, chauffage et insonorisation

Stabilisateurs hydrauliques avec nettoyeurs de fond de fouille latéraux

Carter batterie/coffre à outils avec serrures de sécurité

Carter moteur avec serrures de sécurité

Réservoir d'huile hydraulique et réservoir de carburant pressurisés

Réducteurs à volant du système de fouille en mesure de libérer des pointes de puissance jusqu'à 6 fois la puissance nominale

Régulation hydraulique de la chaîne de fouille

Transporteur rabattable

Bras de fouille à rouleaux



MOTEUR

Modèle Caterpillar 3412 E
Turbocharged Aftercooled

Nombre de cylindres 12 en V

Puissance maximum à vide 560 kW

Refroidissement à eau

Filtre de l'air sec à deux stades avec double pré-filtre

Filtre de gazole primaire et secondaire

Installation électrique 24V/12V

Capacité du réservoir de carburant 1363 litres

Consommation carburant à pleine charge 156 litres/h

Autonomie de fonctionnement à pleine charge 10,4 heures

MOTEUR SUR DEMANDE

Modèle Cummins QSK-19
Turbocharged Aftercooled

Puissance maximum 560 kW

Nombre de cylindres 6 en ligne en V

Régime maximum de tours à vide 2100 trs/mn

Refroidissement à eau

Filtre de l'air à sec à deux stades avec double pré-filtre

Filtre de l'huile cartouche à plein débit

Filtre de gazole primaire et secondaire

Installation électrique 24V/12V

Capacité du réservoir de carburant 1360 litres

Consommation de carburant à pleine charge 136 litres/h

Autonomie de fonctionnement à pleine charge 11,9 heures

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Type pression et débit compensé (capteur de charge)

Débit maximum de la pompe 246 litres/mn

Régulation de la pression 172 bars

Capacité du réservoir d'huile hydraulique 889 litres

Type huile hydraulique ATF type F

TRANSMISSION AUX CHENILLES

Double transmission satellite, entièrement hydrostatique, avec possibilité de rotation antagoniste complète

Commande du braquage et de la direction à levier unique

Transmission à réglage continu en avant et en arrière
grande vitesse 0-3,36 km/h
petite vitesse 0-1,76 km/h

Frein intégral et de service dans bain d'huile à relâchement hydraulique

CHENILLES

Longueur totale de la chenille 4775 mm

Type de patin
à côte simple, double ou triple

Type chaîne chenilles Caterpillar 245-B

Largeur des patins 710 mm

Pas de la chaîne des chenilles 250 mm

TRANSPORTEUR

Hydrostatique
une pompe et deux moteurs

Description réversibilité et translation

Vitesse tapis variable 0-274,3 m/mn

Largeur tapis transporteur 1070 mm

Longueur transporteur 4870 ou 6090 mm

Hauteur de déchargement 2510 ou 3150 mm

Direction de déchargement droite ou gauche

TRANSMISSION SYSTÈME DE FOUILLE

Hydrostatique 4 pompes et 2 moteurs en mesure de transmettre toute la puissance du moteur Diesel à 3 différentes vitesses de la chaîne de fouille

Vitesse chaîne de fouille infiniment variable sur 3 champs de réglage

Profondeur de fouille de 3050 à 6100 mm

Trois vitesses de fouille sélectionnables par l'opérateur

Champs
0-114 m/mn
0-164 m/mn
0-213 m/mn

Largeurs
710-914 mm, chaîne double étroite
710-1020 mm, chaîne double étroite
710-1070 mm, chaîne double étroite
1020-1370 mm, chaîne double large
1500 mm, chaîne triple

Profondeur
maximum 6100 mm
maximum 5500 mm
maximum 4900 mm
maximum 4300 mm

Chaîne utilisée pour la fouille 67/D9N

Dents de fouille diamètre de la tige 38 mm, élément d'insertion en carbure et système de fixation avec clip externe

Diamètre roue arrière 1220 mm

Diamètre arbre d'extrémité 318 mm

OPTIONS

Soc hydraulique pour nettoyage de fond de fouille

Connexions pour l'actionnement des outils hydrauliques

Jeu de phares de travail: 24 V pour usage nocturne

Couvertures anti-vandalisme métalliques pour fenêtres cabine

* Caterpillar et Cat sont des marques déposées de Caterpillar Inc

* Cummins est une marque déposée de Cummins Engine Company Inc

* Tesmec se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits sans communications ou obligations

